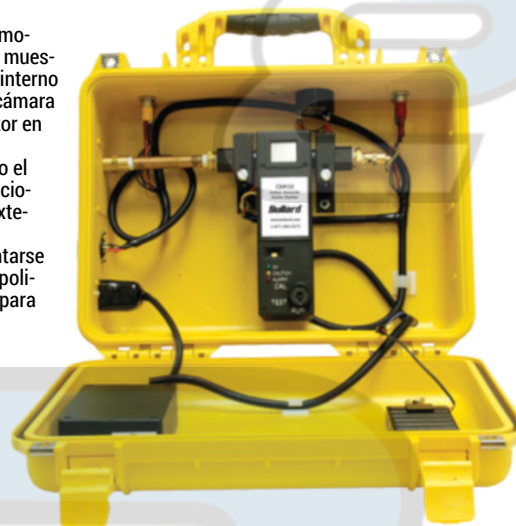


Esta unidad está diseñada para monitorear el aire respirable en busca de contaminación con monóxido de carbono de una fuente de aire comprimido. El aire fluye a través de la manguera de muestreo y al monitor, donde se desvía una pequeña cantidad (~ 0.5 lpm) a través de un regulador interno preestablecido y un limitador de flujo. Esto entrega un flujo continuo de aire de muestra a la cámara del sensor. El monitor analizará el aire y mostrará la concentración de CO en la cara del monitor en partes por millón (ppm).

El LED verde ubicado en el exterior del COHP se iluminará durante la operación normal cuando el nivel de CO esté por debajo del punto de alarma de CO (10 ppm en EE. UU. Y 5 ppm en Internacional). Si el nivel de CO se eleva por encima del punto de ajuste de la alarma, el LED rojo en el exterior del COHP se iluminará y sonará una alarma audible.

La unidad está disponible en un estuche protector de policarbonato que puede llevarse o montarse en la pared. Todas las luces y alarmas del sistema están ubicadas en el exterior de la caja de policarbonato. Se debe suministrar aire de grado D al sistema y debe estar libre de aceite y agua para evitar la contaminación del sensor. El monitor puede funcionar con 115 VCA o 12 voltios CC.



### Modos de función

La perilla en la parte frontal del monitor COM10 o COM5 establece las funciones para el monitor CO y se puede cambiar a RUN, TEST y CAL.

**RUN** es el modo de operación / detección. El monitor debe estar en modo RUN para monitorear el aire respirable suministrado. El aire suministrado debe encenderse y fluir hacia el instrumento mientras está en este modo. Cuando el aire suministrado está apagado o interrumpido mientras el monitor está en el modo RUN, la alarma de bajo flujo sonará LF aparecerá en el monitor hasta que se encienda el aire suministrado.

**TEST** permite realizar pruebas de impacto del sensor o silenciar la alarma de flujo bajo cuando el aire suministrado está apagado. Para realizar una prueba funcional, coloque el monitor en el modelo TEST y haga fluir el gas de calibración hacia el centro de la perilla. La lectura en el monitor debe ser 10 +/- 1 si se aplica gas CO. La lectura en el monitor debe ser cero o 1 si se aplica el gas cero. En el modo de prueba, el aire suministrado no se controlará y no es necesario apagar el aire suministrado al activar TEST. La unidad debe ponerse a cero después de realizar una prueba funcional.

**CAL** modo de calibración y calibración cero. Cuando el monitor cambia a CAL, el aire suministrado no fluirá hacia el sensor y no es necesario apagar el aire suministrado. Cuando esté en el modo CAL, se mostrará (AC) AutoCal®. Al presionar el botón de Encendido / Apagado una vez mientras está en este modo, la pantalla cambiará a (AO) AutoZero. Para instrucciones de calibración y puesta a cero, vea la sección Calibración.

**F1 (falla)** se indica en la pantalla cuando el mando no está colocado de forma segura en uno de estos tres modos.

☐ Indica que el sistema requiere una recalibración.

🔋 indica una batería baja

### Especificaciones de COHP

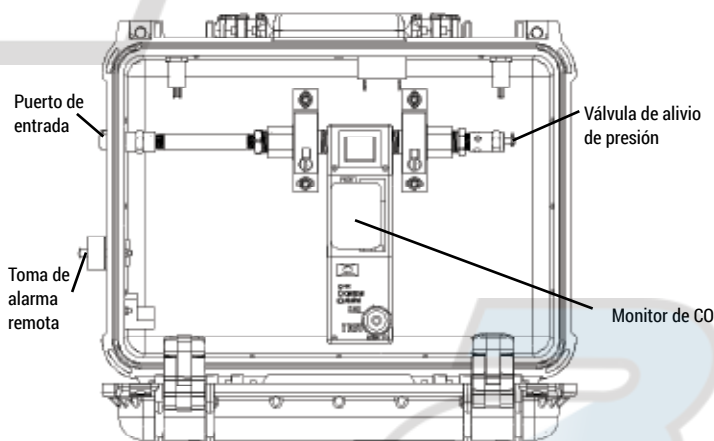
Tamaño de la caja: ..... 17 "W x 13" H x 7 "D  
 Peso: ..... 11 libras  
 Caso: ..... Pelican®  
 Pantalla del monitor: ..... 2 dígitos LCD  
 Tipo de sensor: ..... electroquímico; Monóxido de carbono  
 Rango detectable: ..... 0-99 ppm  
 Poder: ..... 110 / 220VAC 50 / 60Hz o 12 voltios de respaldo de CC  
 Temperatura de funcionamiento: ..... -4° a 120°F (- 20° a 48.89°C)  
 Presión operacional: ..... 5 psi - 120 psi  
 Calibración: ..... Manual CO y Cero - Auto-Cal - no se requieren ajustes manuales  
 Rango de humedad: ..... 0-100%  
 Ajuste de alarma: ..... 10 ppm (5 ppm Internacional)  
 Blindaje: ..... Revestimiento RFI / EMI interno en el monitor  
 Operación normal: ..... Luz LED verde  
 Señales de alarma:  
 \* Alto CO ..... luz LED roja  
 \* Alto CO ..... Alarma audible (90dB)  
 \* Batería baja ..... Luz ámbar (Parpadeo )  
 \* Batería baja ..... Alarma audible (chirrido)  
 \* Flujo bajo ..... Alarma audible (90dB)  
 Garantía: ..... Dos años en sensor y monitor.

### CAB15 (15 cfm)

#### Descripción

#### Número de parte

Monitor de monóxido de carbono .....	COM10 o COM5
Toma de alarma remota .....	
Acoplamiento de entrada - conector acoplador .....	
Válvula de alivio de presión .....	41PRV
Kit conector de muestreo .....	COHPKIT
Incluye:	
Adaptador de 3/8 "x 1/4" .....	
Acoplador más frío .....	
Ajuste de la camiseta .....	
Tubo de muestreo reforzado con tapones más fríos - longitud de 5 pies .....	



**Blasting Experts - Distribuidor autorizado para Latinoamérica y el Caribe**



Oficina Principal Toronto, Canadá - Tel. +1-905-541-0997

Sucursales en Colombia, México, Chile, Ecuador, Brasil y Panamá

[www.blastingexperts.com](http://www.blastingexperts.com)

[ingenieria@blastingexperts.com](mailto:ingenieria@blastingexperts.com)

