

Aire limpio. Desde una pequeña caja amarilla

Clean Air Box Series (CAB) Sistemas de aire respirable filtrado



Conformidad

OSHA requiere que los empleadores proporcionen a sus operarios aire para respirar grado D. Las Cajas de Aire Limpio Bullard proporcionan filtración de 3 etapas y monitoreo de monóxido de carbono (CO) para ayudar cumplir con este requisito

Diseño

Construcción robusta para entornos de trabajo hostiles

- Estuches de policarbonato Pelican® (unidades portátiles)
- Acero con recubrimiento en polvo (Unidades de montaje en pared)

Los drenajes de condensado automáticos prolongan la vida del elemento del filtro

Los reguladores independientes (opcionales) aseguran que cada trabajador tenga el flujo de aire adecuado

Filtración en 3 etapas

Tres etapas de filtración eliminan aceite, agua, partículas, vapor de aceite y olores.

• **Primera etapa:** elimina el 95% de contaminantes sólidos y líquidos a granel de la respiración. Aire, hasta cinco micrones, prolongando la vida de elementos en la segunda y tercera etapa.

• **Segunda etapa:** elimina las nieblas de aceite extremadamente finas hasta .01 micrones. Eficiencia máxima del filtro restante es 99.9998%.

• **Tercera etapa:** elimina los olores desagradables de aceite e hidrocarburos y los olores del aire. El contenido máximo de aceite restante es de .003 ppm en peso. La eficiencia del filtro es 99.9998%.

Los indicadores de cambio de filtro alertan visualmente al operador para reemplazar el elemento

Filtros de repuesto compatibles con otras marcas de paneles de filtración.

Monitoreo de CO

La calibración automática tarda aproximadamente 90 segundos y no requiere herramientas

Alarma de alta intensidad de 90 dB con mando a distancia y estroboscopio

Autocontenido

- Más de 70 horas de funcionamiento con baterías 8-AA
- Cable de alimentación de 110 VCA incluido
- Pantalla visual con LCD interno y LED externos



Blasting Experts - Distribuidor autorizado para Latinoamérica y el Caribe



Oficina Principal Toronto, Canadá - Tel. +1-905-541-0997

Sucursales en Colombia, México, Chile, Ecuador, Brasil y Panamá

www.blastingexperts.com

ingenieria@blastingexperts.com



© Bullard. Derechos Reservados. Información técnica sujeta a cambios sin previo aviso.

Clean Air Box Series (CAB)

Especificaciones Técnicas e información para pedidos



Especificaciones Técnicas

Capacidad de Filtrado

| | |
|---------|--------------------------------|
| 15 cfm | (425 lpm) a 110 psi (7.5 bar) |
| 50 cfm | (1415 lpm) a 110 psi (7.5 bar) |
| 30 cfm | (850 lpm) a 110 psi (7.5 bar) |
| 100 cfm | (4248 lpm) a 110 psi (7.5 bar) |

Eficiencia de Filtro

Primera Etapa: Filtros hasta 5 micras. 95% de líquidos a granel. Desagüe automático. Indicador de cambio de filtro.

Segunda Etapa: Filtros hasta .01 micras. 99.9998% de eficiencia. Desagüe automático. Indicador de cambio de filtro.

Tercera Etapa: Elimina vapores de aceite, olores y sabores. Aceite restante máximo contenido .003 ppm / peso 99.9998% de eficiencia. Indicador de cambio de filtro.

Carcasa del filtro

Entrada polycarbonato
Conector macho de intercambio industrial de 1/2" (13 mm)
(compatible con Hansen)

Salidas 1, 2, 4, u 8 según lo especificado. 1/4" Hansen desconexión
rápida estándar.

Presión de Entrada Máx. 150psi (10.3 bar)

Presión de Salida Máx. 125psi (8.6 bar)

Válvula de seguridad 125psi (8.6 bar) Ajustado a ASME

Regulador de presión Regulador de bloqueo ajustable con manómetro salida 0-160 psi.

Construcción Unidades de paneles de pared - acero con recubrimiento en polvo

Unidades portátiles

Funda de policarbonato

Pelican

Monitor

Flujo a través de la operación

continua en línea

voltaje

Unidades portátiles: 115 voltios de CA (cable de 10' incluido)
u 8 baterías AA. El monitor cambia automáticamente a CC con

un fallo de alimentación de CA

Unidades de pared: 110/220 VCA, requiere cableado.

Monitor

Pantalla LCD digital interna

Preciso +/- 1% de escala completa

Luces de operación

Luz verde externa - Funcionamiento normal de CA

Luz roja externa - alto CO

Luz ámbar externa (estable): energía de la batería en uso

Luz ámbar externa intermitente - batería baja con chirrido intermitente

Alarma audible

Alta intensidad 90 dB

Respuesta

90% de la escala completa en 10 segundos

Sensor

Electroquímico (CO específico)

Señal de salida

Toma de alarma remota con salida CC y tapa

Calibración

Calibración automática (no requiere herramientas). Se completa en
90 segundos. Recomendado mensualmente.

Garantía

Dos años en sensor y monitor.

Información sobre pedidos

Unidades portátiles *

| | |
|----------|--|
| CAB15 | 15 cfm con una salida |
| CAB30 | 30 cfm con dos salidas |
| CAB30IR | Igual que el anterior con reguladores independientes |
| CAB50 | 50 cfm con cuatro salidas |
| CAB50IR | Igual que el anterior con reguladores independientes |
| CAB100 | 100 cfm con ocho salidas |
| CAB100IR | Igual que el anterior con reguladores independientes |

Unidades de pared*

| | |
|------------|--|
| CAB15PM | 15 cfm con una salida |
| CAB30PM | 30 cfm con dos salidas |
| CAB30PMIR | Igual que el anterior con reguladores independientes |
| CAB50PM | 50 cfm con cuatro salidas |
| CAB50PMIR | Igual que el anterior con reguladores independientes |
| CAB100PM | 100 cfm con ocho salidas |
| CAB100PMIR | Igual que el anterior con reguladores independientes |

Piezas de repuesto

| | |
|----------|---|
| CAB30FEA | Elemento de la etapa 1 para 15 o 30 cfm |
| CAB30FEB | Elemento de la etapa 2 para 15 o 30 cfm |

Piezas de repuesto

| | |
|-----------|---|
| CAB30FEC | Elemento de la etapa 3 para 15 o 30 cfm |
| CAB30FK | Kit de elementos, incluye las etapas 1-3 para 15 o 30 cfm |
| CAB50FEA | Elemento de la etapa 1 |
| CAB50FEB | Elemento de la etapa 2 |
| CAB50FEC | Elemento de la etapa 3 |
| CAB50FK | Kit de elementos, incluye etapas 1-3 |
| CAB100FEA | Elemento de la etapa 1 |
| CAB100FEB | Elemento de la etapa 2 |
| CAB100FEC | Elemento de la etapa 3 |
| CAB100FK | Kit de elementos, incluye etapas 1-3 |
| CABRAS | Elemento de sensor de monitor de CO - Unidades más antiguas |
| CABRS2 | Elemento de sensor de monitor de CO - Unidades más nuevas |

Accesorios

| | |
|---------------|-------------------------------|
| CABCK | Kit de calibración |
| RA | Alarma remota |
| CABKS1530 ** | Kickstand PARA CAB15 o CAB30 |
| CABKS50100 ** | Kickstand PARA CAB50 o CAB100 |
| V25HA | Divisor de 1/4" |

* Especifique la conexión de salida al realizar el pedido.

** Debe pedirse con caja de aire limpio

⚠ ADVERTENCIA

Estas unidades no eliminarán monóxido de carbono (CO), dióxido de carbono (CO₂), nitrógeno u otros gases o humos tóxicos. Tampoco aumentarán el contenido de oxígeno de un suministro de aire y no deben utilizarse si el aire que ingresa al sistema carece de oxígeno. Los sistemas de filtración de aire deben operarse en posición vertical para que los drenajes automáticos se asienten correctamente. Clean Air Box (CAB) Estándar no son a prueba de explosiones y deben ubicarse en un entorno no explosivo.

Los productos de Bullard se fabrican según especificaciones exactas. Cualquier alteración o modificación de estos productos por parte del usuario puede afectar negativamente el rendimiento del producto. Esta información está en forma resumida solo para una fácil referencia. Consulte las etiquetas, las hojas de instrucciones y otros documentos que acompañan al producto para obtener detalles más completos sobre la instalación, el uso, el mantenimiento, las advertencias, las capacidades de rendimiento, las especificaciones completas, las instrucciones para el usuario y las precauciones.



Blasting Experts - Distribuidor autorizado para Latinoamérica y el Caribe



Oficina Principal Toronto, Canadá - Tel. +1-905-541-0997

Sucursales en Colombia, México, Chile, Ecuador, Brasil y Panamá

www.blastingexperts.com

ingenieria@blastingexperts.com



© Bullard Derechos Reservados. Información técnica sujeta a cambios sin previo aviso.