



**Blasting Experts Ltda.**  
www.blastingexperts.com

NIT.: 900172940-0



Diseño y Manufactura  
de Maquinaria para Granallado

**cmv**

Líder Mundial en Tecnología  
Water Jetting

**Flow**

DISTRIBUIDOR AUTORIZADO

Granallas de la más Alta Calidad  
producidas en U.S.A.

**ERVIN INDUSTRIES**

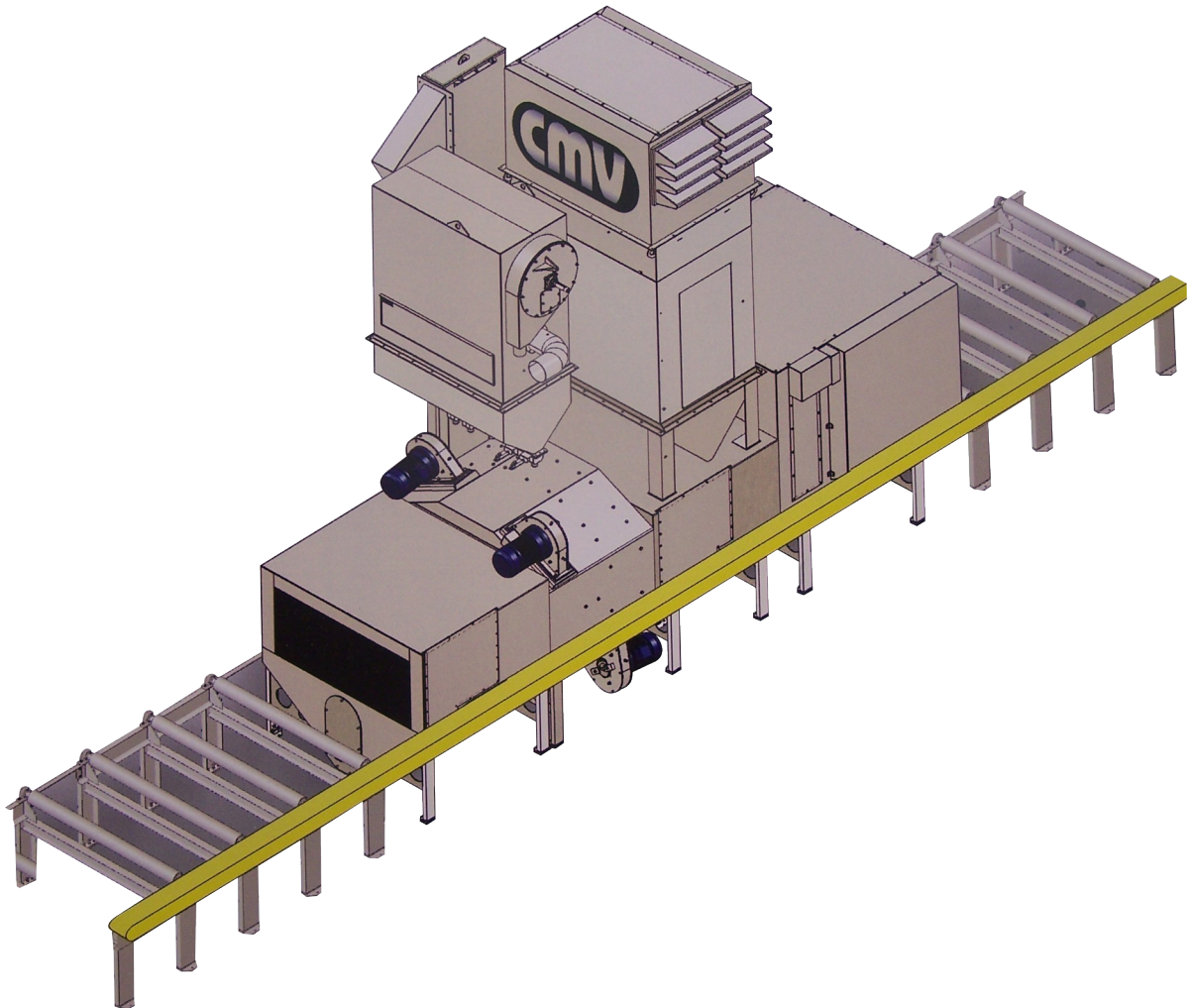
Diseño de Sistemas  
para Granallado

**AXXIOM**

Venta, Diseño e Ingeniería Especializada en Maquinaria, Equipos y Procesos de Granallado

## VOLUME NO. 12: ISSUE No. 2

### CONTROLANDO EL PROCESO DE LIMPIEZA POR GRANALLADO CON MAQUINAS GRANALLADORAS AUTOMATICAS



#### El Programa de Ervin de 7 Pasos

1. Mantenga todo el papel, cartón, plástico, madera, etc, fuera del sistema de limpieza por granallado.
2. Reponga el abrasivo en cada turno operativo. Nunca deje que la tolva alimentadora de abrasivo de su máquina granalladora esté por debajo de 2/3 del nivel máximo.

#### EL PUNTO FINAL EN LA PRESENTACIÓN DE SUS PRODUCTOS

Avenida de las Américas No.68B-61 Bogotá - Colombia PBX 704 5000  
Soporte Técnico Especializado - Canadá Tel 001 1 905 541 0997

ventas@blastingexperts.com  
ingenieria@blastingexperts.com

3. Mantenga hermeticidad en todo el sistema incluyendo colector de polvo, elevador y separador de abrasivos y sistema de ductos completo.

4. Aunque los manuales de mantenimiento proporcionan listas de control completas, las siguientes revisiones se deben hacer con la frecuencia indicada:

Diarimente:

- Controlar los componentes de la turbina por exceso de desgaste
- Revise en la tolva de recuperación la existencia de agujeros u obstrucciones
- Chequee la lecturas y funcionamiento de amperímetros
- Chequee el funcionamiento del manómetro o diferencial de presión (Magnahelic) que indica estado de los filtros.

Semanalmente:

- Inspeccione las fugas principales del sistema
- Chequee las tuberías de ventilación para evitar taponamiento o fugas
- Compruebe el área efectiva de granallado o "punto caliente" de cada turbina.

5. Mantener un suministro de repuestos de piezas de seguridad para que el reemplazo oportuno se pueda hacer cuando se lo indique el Paso 4.

6. Al menos una vez por semana, analizar el tamaño/distribución de la granalla o de la mezcla de trabajo de abrasivo, y del abrasivo en la tolva de descarga de la superficie de limpieza y de las tolvas de separación y expansión.

7. Mantenga un registro diario de las adiciones de abrasivo, piezas sustituidas y horas operadas de turbina. Los formularios para el registro de datos diarios y para trazar los resultados semanales son proporcionados por Ervin/Blasting Experts Ltda. El tiempo para registrar los datos es de menos de 5 minutos por turno por unidad granallada.

Traducido al Español por Blasting Experts Ltda.

#### EL PUNTO FINAL EN LA PRESENTACIÓN DE SUS PRODUCTOS